



Note d'application



Jet d'encre thermique

## Un client réalise des économies d'encre de 78 %\*, améliore la qualité de son codage et réduit les reprises et gaspillages

### Le défi

La technologie traditionnelle de codage à jet d'encre thermique offre d'autres avantages, dont la simplicité d'utilisation. Toutefois, les encres classiques à base d'eau utilisées par ces systèmes peuvent nécessiter des temps de séchage plus longs et entraîner des bavures lors de l'impression sur des surfaces non poreuses, ce qui constitue un problème pour les fabricants souhaitant imprimer des codes haute résolution à séchage rapide sur des emballages brillants. Les cartouches d'encre traditionnelles pour impression à jet d'encre thermique peuvent également sécher en cas de retards lors de l'impression et par conséquent, entraîner un risque d'obstruction, de gaspillage d'encre, de reprise et de temps d'arrêt.

### L'avantage Videojet

Associant les encres industrielles à base de MEK et la technologie d'impression à jet d'encre thermique brevetée de Videojet, l'imprimante à jet d'encre thermique Videojet 8610 offre une qualité d'impression sans précédent et une excellente netteté des bords. Cette solution répond à un besoin de longue date des fabricants qui souhaitent coder des textes, des logos, des codes-barres et des graphiques à haute résolution sur des surfaces brillantes difficiles à marquer.

Cette technologie d'impression exceptionnelle présente les avantages courants du codage industriel à jet d'encre thermique, tels qu'un fonctionnement simple et propre, l'absence d'entretien de la tête d'impression et un excellent aspect des codes sur des matériaux non poreux. Par ailleurs, le système CRS (Cartridge Readiness System™, Cartouche Réactivée Systématiquement), en attente de brevet, permet de garantir une qualité de codage homogène et une utilisation maximale de l'encre et de la cartouche, même après des interruptions de la production.

### Les besoins du client

L'un des principaux fabricants sous contrat de l'industrie agroalimentaire, qui propose des aliments cuits au four et des en-cas, ainsi que des services d'emballage, vient de solliciter l'aide de Videojet. Il souhaite améliorer la qualité de son codage, mais aussi réduire les reprises de produits et les temps d'arrêt liés au codage sur l'un de ses sites de production de masse.

Sur une ligne d'emballage sous contrat principale, ce fabricant était devenu mécontent de la mauvaise qualité des codes, des gaspillages dus à l'obstruction des têtes d'impression et des interfaces de codage rudimentaires. Ces interfaces laissaient les opérateurs perplexes et produisaient des codes souvent non conformes au contenu du produit. L'un des principaux problèmes rencontrés par la société était que son équipement existant de codage par goutte à la demande n'avait pas été conçu pour imprimer sur des cartons brillants et non poreux, ce qui entraînait des temps de séchage très longs et produisait souvent des codes maculés et illisibles. En outre, le client finissait par perdre un temps précieux à recoder de nombreuses boîtes, ce qui engendrait des temps d'arrêt inutiles et affectait considérablement sa capacité à fournir un service plus rapide à ses clients.

Outre la qualité de codage irrégulière, ce client a également identifié des problèmes liés à son codeur existant, qui contribuaient au manque d'efficacité sur sa ligne d'emballage. La courte durée de vie de ses cartouches d'impression était particulièrement problématique. Pour tenter de résoudre ce problème, le client a expérimenté sans succès une cartouche d'encre « à séchage rapide ». La nouvelle cartouche d'encre n'a toutefois pas répondu à ses attentes, car elle n'était pas conçue pour imprimer sur des matériaux non poreux. En conséquence, l'encre continuait à maculer les emballages brillants et produisait des codes de mauvaise qualité. Par ailleurs, lors des retards de production, ses cartouches d'encre étaient souvent obstruées et cessaient d'imprimer avant l'utilisation du volume d'encre total, ce qui engendrait des coûts excessifs dus à l'encre gaspillée et inutilisable piégée dans la cartouche, ainsi que des temps d'arrêt dus aux nombreux changements de cartouche.

*\*Les résultats individuels peuvent varier selon l'application et l'environnement de codage.*

# La réussite d'un client qui utilise l'impression à jet d'encre thermique avec encres MEK hautes performances



Le processus laborieux de programmation des codes dans l'imprimante constituait un autre problème pour les opérateurs du client. Les changements sont fréquents sur les lignes et les opérateurs doivent souvent mettre à jour les informations de codage en fonction des modifications de lot ou de production. Avec l'interface du codeur existant, les opérateurs devaient saisir manuellement le code pour chaque changement, ce qui exigeait non seulement beaucoup de temps, mais ouvrait également la voie aux erreurs humaines lors de la saisie du code.

Confronté à ces défis permanents, le client a réalisé qu'il se contentait depuis trop longtemps d'une solution de codage qui générait des codes de mauvaise qualité et des gaspillages et qui semait la confusion parmi les opérateurs qui saisissaient des codes incorrects. Il s'est dit qu'il devait sûrement exister une meilleure solution.

Pour le client, il était devenu clair qu'un changement s'imposait, notamment pour le codage sur des supports autres que du carton poreux. Il recherchait une solution de codage qui offrait une adhérence et un aspect du code de meilleure qualité que leur méthode existante. Cette solution devait également résoudre certains autres problèmes affectant sur la disponibilité de la production.

Ce client utilisait un équipement de codage de Videojet sur d'autres lignes d'emballage, dont une imprimante à jet d'encre continu petits caractères 1510 pour imprimer des codes sur une ligne de sachets à haute cadence, ainsi qu'un système de marquage laser 3320 pour apposer des codes sur des cartons. Il était donc très enthousiaste à l'idée d'essayer une nouvelle technologie de codage Videojet sur son site.



Garantissant une véritable simplicité d'utilisation et une compatibilité avec de nombreux supports, l'imprimante à jet d'encre thermique Videojet 8610 peut imprimer du texte, des codes-barres et des graphiques à haute résolution et avec un temps de séchage rapide sur des supports difficiles, tels que des films, supports métallisés, plastiques et articles vernis. En outre, grâce à l'absence de pièces d'usure, d'entretien programmé, d'étalonnage de l'imprimante et au système breveté Cartridge Readiness System™, l'imprimante Videojet 8610 est toujours prête.



## La solution Videojet

« Le moment choisi n'aurait pas pu être plus parfait. Nous venons de terminer le développement de l'imprimante Videojet 8610, qui utilise des encres à base de MEK à séchage rapide pour assurer une impression haute résolution sur des matériaux d'emballage non poreux, dont des films, des supports métallisés, des plastiques et des boîtes en carton enduit. Auparavant, la technologie d'impression à transfert thermique ne permettait pas un marquage homogène, ce qui était source de frustration pour nos clients qui souhaitaient bénéficier des avantages exceptionnels de cette technologie dans toutes leurs applications », déclare Casey Robertson, Directeur de produits pour l'Amérique du Nord chez Videojet.

M. Robertson poursuit : « Il nous a semblé que l'imprimante 8610 était la solution idéale pour ce client, car non seulement elle imprimerait des codes de haute qualité sur les emballages brillants de la société mais, étant spécifiquement adaptées à cette encre, les cartouches d'impression permettent également d'utiliser le volume d'encre total, ce qui rend la solution très rentable et fiable. »

En coopération avec Videojet, le client a installé l'imprimante à jet d'encre thermique Videojet 8610 sur une ligne de production consacrée à l'insertion d'emballages en papier individuels dans de petits emballages pelliculés qui sont codés, puis acheminés pour être conditionnés dans une caisse d'expédition.



## Le résultat

Le client a immédiatement constaté les avantages du passage à l'imprimante Videojet 8610, y compris les temps de séchage rapide de l'encre MEK, qui ont éliminé les problèmes de bavures. Composante à valeur ajoutée de la solution, le système exclusif Cartridge Readiness System™ empêche l'encre de sécher dans les buses de l'imprimante lors des arrêts de production. Conformément aux attentes, l'imprimante Videojet 8610 a permis d'obtenir des codes nets et homogènes, et les opérateurs ne doivent plus constamment arrêter la production en raison de bavures, d'une mauvaise qualité de l'encre ou de problèmes avec la cartouche.

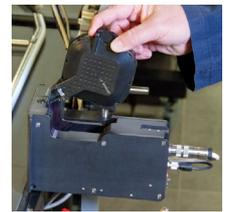
Les opérateurs ont également constaté que l'imprimante Videojet 8610 simplifiait grandement les changements de code. Après une formation initiale dispensée par Videojet, ils ont pu facilement saisir d'emblée toutes les informations de codage des différents produits dans le contrôleur 8610. Désormais, lors d'un changement de ligne, il leur suffit de saisir le code approprié à partir d'un menu intuitif d'options, accélérant ainsi considérablement les changements de production.

Les économies importantes réalisées grâce aux cartouches d'impression 8610 conçues spécifiquement pour les encres MEK ont été un avantage inattendu pour le client.

## Le client a enregistré une réduction de 78 % des dépenses de cartouches avec l'imprimante Videojet 8610 grâce à la fiabilité et la possibilité d'utiliser le volume d'encre total des nouvelles cartouches.

Le client a désormais allongé ses temps de fonctionnement entre chaque changement de cartouche et n'a besoin de les remplacer que tous les deux ou trois jours, au lieu de procéder à cette opération à chaque changement d'équipe.\* Il est ainsi en mesure d'assurer la continuité de la production... et la satisfaction de ses clients.

*\*Les résultats individuels peuvent varier selon l'application et l'environnement de codage.*



## L'essentiel

Videojet a pu collaborer avec cet important fabricant de denrées alimentaires pour identifier et intégrer une solution de codage innovante utilisant l'impression à jet d'encre thermique avec un formidable impact sur ses résultats. Non seulement, le fabricant a pu imprimer des codes de haute qualité et réaliser d'importantes économies grâce à l'élimination des gaspillages de cartouches d'encre, mais il a également pu réduire les coûts associés aux temps d'arrêt de l'imprimante et aux reprises de produits. L'engagement de Videojet envers la satisfaction de ses clients et l'innovation a permis de répondre directement aux besoins de ce client tout en simplifiant et en rationalisant le processus de codage pour les opérateurs.

**Pour plus d'informations sur la façon dont Videojet peut vous aider à imprimer des codes de haute qualité sur vos supports non poreux difficiles, contactez votre conseiller ou rendez-vous sur le site [www.videojet.fr](http://www.videojet.fr).**

Contactez le **0810 442 800**  
(prix d'un appel local)  
E-mail **marquage@videojet.fr**  
ou rendez-vous sur le site **www.videojet.fr**

Videojet Technologies SAS  
ZA Courtaboeuf / 16 av. du Québec / Bât. Lys  
91140 Villebon Sur Yvette / France

© 2015 Videojet Technologies SAS — Tous droits réservés.

Videojet Technologies s'est fixé comme politique de toujours améliorer ses produits. Nous nous réservons le droit de modifier la conception et/ou les spécifications de nos produits sans préavis.

